

Zawiasy do wąskich ram i drzwi

Technopolimer

MATERIAŁ

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

SWORZENIE OBROTOWY

Stal nierdzewna AISI 303

WYKONANIA STANDARDOWE

- **CFF-B**: niklowane, mosiężne wtopki z otworami gwintowanymi, nieprzewodowymi.
- **CFF-p**: niklowane, stalowe trzpienie gwintowane.
- **CFF-B-p**: niklowane, mosiężne wtopki z otworami gwintowanymi, nieprzewodowymi oraz niklowane, stalowe trzpienie gwintowane.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

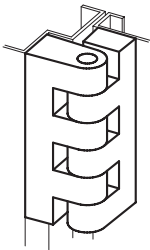
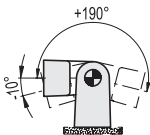
Maks. 200°, pomiędzy 0° i -10° i pomiędzy 0° i 190° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

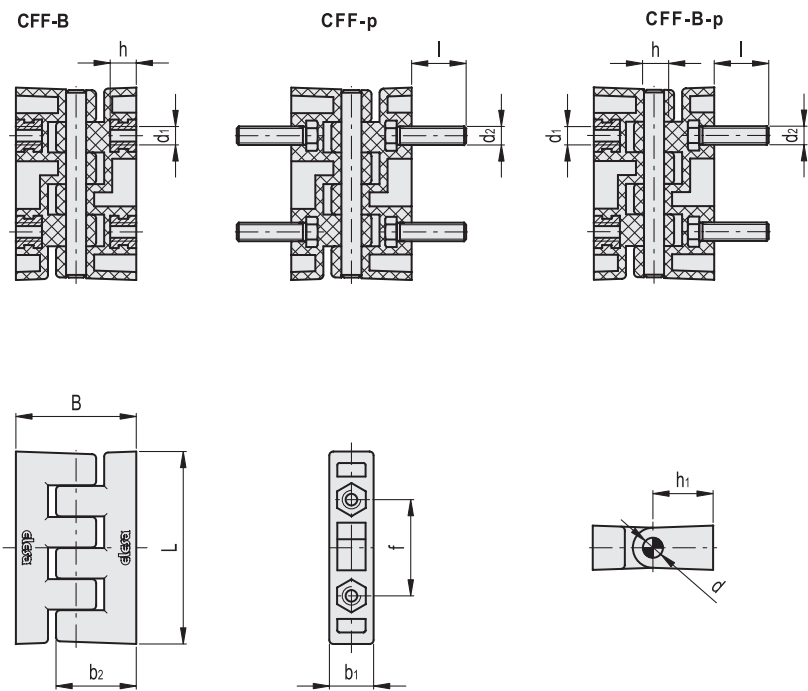
Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie).



F&M design



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PROMIENIOWA	
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]
CFF.30 B-M3	100	1030	150	1190	90	600
CFF.30 p-M3x13	120	900	160	1020	80	560
CFF.30 B-M3-p-M3x13	100	900	150	1020	80	560
CFF.40 B-M4	180	1780	290	1950	150	1160
CFF.40 p-M4x18	170	1490	140	1220	120	710
CFF.40 B-M4-p-M4x18	170	1490	140	1220	120	710
CFF.48 B-M5	370	3250	480	2890	150	1870
CFF.48 p-M5x17	220	2200	370	2480	140	1200
CFF.48 B-M5-p-M5x17	220	2200	370	2480	140	1200
CFF.66 B-M6	310	4660	860	4880	340	2770
CFF.66 p-M6x16	310	2410	590	3520	220	1420
CFF.66 B-M6-p-M6x16	310	2410	590	3520	220	1420



CFF-B												
Kod	Oznaczenie	L	B	d1	h	f±0.25	h1	b1	b2	d	C [Nm] B#	⚖
423511	CFF.30 B-M3	30.5	19	M3	4	15	9	7	12.5	2.5	1	6
423611	CFF.40 B-M4	40.5	24	M4	5.5	20	12	9.5	16.5	4	4	15
423711	CFF.48 B-M5	48.5	30	M5	6.5	24	15	11.5	20	5	5	25
423811	CFF.66 B-M6	66	42	M6	9	33	21	15	27.5	6	5	57

CFF-p												
Kod	Oznaczenie	L	B	d2	l	f±0.25	h1	b1	b2	d	C [Nm] p#	⚖
423521	CFF.30 p-M3x13	30.5	19	M3	13	15	9	7	12.5	2.5	0.5	8
423621	CFF.40 p-M4x18	40.5	24	M4	18	20	12	9.5	16.5	4	1.5	20
423721	CFF.48 p-M5x17	48.5	30	M5	17	24	15	11.5	20	5	4	33
423821	CFF.66 p-M6x16	66	42	M6	16	33	21	15	27.5	6	4	67

CFF-B-p															
Kod	Oznaczenie	L	B	d ₁	h	d ₂	l	f±0.25	h ₁	b ₁	b ₂	d	^C [Nm] B#	^C [Nm] p#	
423531	CFF.30 B-M3-p-M3x13	30.5	19	M3	4	M3	13	15	9	7	12.5	2.5	1	0.5	7
423631	CFF.40 B-M4-p-M4x18	40.5	24	M4	5.5	M4	18	20	12	9.5	16.5	4	4	1.5	17
423731	CFF.48 B-M5-p-M5x17	48.5	30	M5	6.5	M5	17	24	15	11.5	20	5	5	4	28
423831	CFF.66 B-M6-p-M6x16	66	42	M6	9	M6	18	33	21	15	27.5	6	5	4	59

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.

