

Zawiasy

Technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

SWORZEŃ OBROTOWY ORAZ ZAŚLEPKI

Technopolimer na bazie żywicy acetalowej (POM).

WYKONANIA STANDARDOWE

Otworki przelotowe pod samogwintujące wkręty o średnicy 4.8 mm z łbami stożkowymi, płaskimi.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Zawiasy wykonane całkowicie z technopolimeru, bez jakichkolwiek części metalowych, nadają się szczególnie do zastosowań, gdzie czynniki higieniczne, klimatyczne i środowiskowe wymagają stosowania materiałów odpornych na korozję.

Zawias nadaje się (po wymianie obrotowego sworznia z technopolimeru na metalowy o odpowiednim kształcie) do sterowania mikrowyłącznikami bezpieczeństwa kontrolującymi stan zamknięcia drzwi, pokryw itp.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

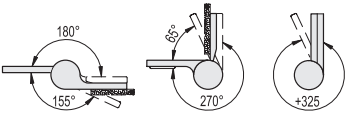
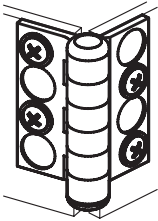
Maks. kąt obrotu zawiasów CFC wynosi 325°. W zależności od sposobu montażu wartość ta może być mniejsza.

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

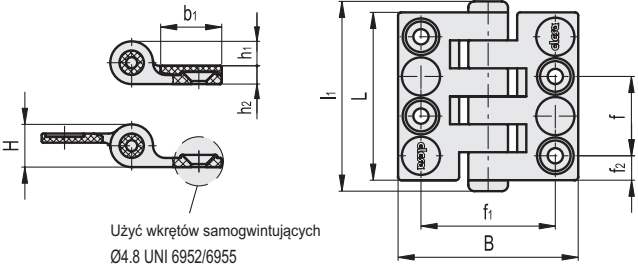
Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie 1368).



FAMdesign



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIECIU 90°	
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]
CFC.55 SH-5	750	1500	890	1770	180	270



Użyć wkrętów samogwintujących
Ø4.8 UNI 6952/6955

Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	f2	H	h1	h2	l1	b1	Otworki przelotowe	C# [Nm]	⚖
422611	CFC.55 SH-5	55	59	26.1	43.7	8	14	8	6	62	20	4.8	5	20

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.