

Zawiasy do wąskich ram i drzwi

Technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

SWORZEŃ OBROTOWY

Stal nierdzewna AISI 303

WYKONANIA STANDARDOWE

Otwory przelotowe pod wkręty M6 z łbami stożkowymi oraz dwie pary kołków pozycjonujących do dokładnego ustalenia korpusu zawiasów.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

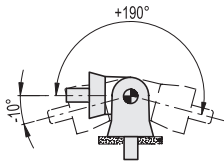
Maks. 200°, pomiędzy 0° i -10° i pomiędzy 0° i 190° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

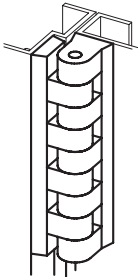
Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie -).

INSTRUKCJA MONTAŻU

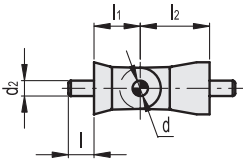
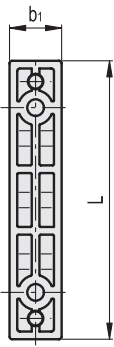
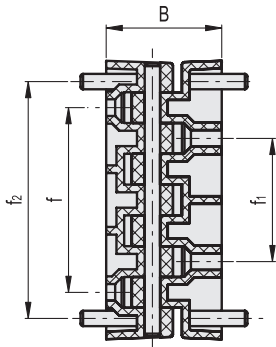
- Usunąć obrotowy sworzень, zamocować dwa oddzielone elementy zawiasu do łączonych elementów.
- Ściągnąć oba elementy do siebie odpowiednio dopasowując, wsunąć obrotowy sworzень.



FMM design



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°	
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]
CFB.108 SH-6	610	6020	640	5020	520	2200



CFB.

Kod	Oznaczenie	L	B	d2	l	l1	f±0.25	f1±0.25	f2±0.25	l1	l2	b1	d	Otwory przelotowe	C# [Nm]	⚖
422511	CFB.108 SH-6	109	45	6	10	18	72.5	48.2	92.7	18	27	20.5	6	6.5	3	92

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.