

Zawiasy

Sworzeń obrotowy z technopolimeru

MATERIAŁ

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

SWORZEŃ OBROTOWY

Żywica na bazie acetalu (POM), kolor czarny.

WYKONANIA STANDARDOWE

- **CFAX-B**: niklowane, mosiężne wtopki z otworami gwintowanymi, nieprzelotowymi.
- **CFAX-p**: niklowane, stalowe trzpienie gwintowane.
- **CFAX-SH**: otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym.
- **CFAX-CH**: otwory przelotowe pod wkręty z łbem cylindrycznym.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

Maks. 215°, pomiędzy 0° i -35° oraz pomiędzy 0° i 180° (0°= pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu (patrz rysunek), aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

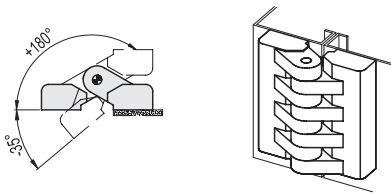
Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne.



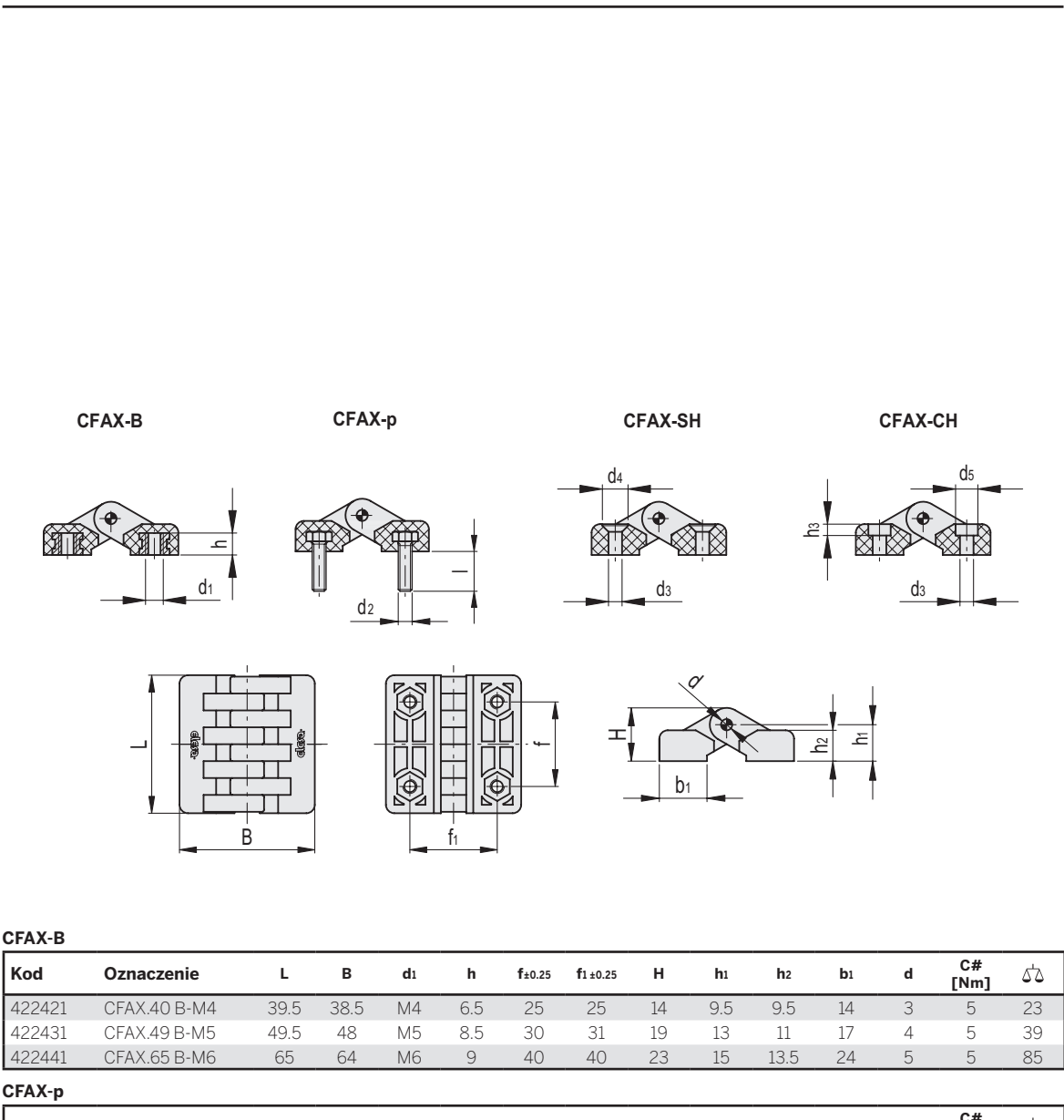
FMM design

INNE DOSTĘPNE WYKONANIA

CFK.: imitacja zawiasu, element jednoczęściowy.



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°	
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]
CFAX.40 B-M4	200	1850	240	2000	100	560
CFAX.40 SH-4	130	1870	290	1800	280	1370
CFAX.40 CH-4	137	1340	230	1580	180	1200
CFAX.49 B-M5	400	2400	440	2760	170	1320
CFAX.49 p-M5x14	370	3070	360	2400	200	900
CFAX.49 SH-5	300	2660	310	2600	320	2240
CFAX.49 CH-5	360	2480	310	2270	250	1460
CFAX.65 B-M6	640	4000	690	4400	220	1400
CFAX.65 p-M6x18	510	5800	460	4500	220	3190
CFAX.65 SH-6	520	4300	720	4800	240	3760
CFAX.65 CH-6	510	3700	490	5200	260	2870



Sugerowany moment siły dokręcania śrub.