

Zawiasy z podłużnymi otworami

Technopolimer

MATERIAŁ

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

SWORZEŃ OBROTOWY

Stal nierdzewna AISI 303

WYKONANIA STANDARDOWE

Otworki podłużne, przelotowe dla śrub z łbem cylindrycznym, które pozwalają na regulację zawiasu w czasie montażu.

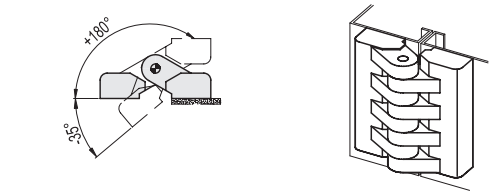
- CFA-SL-H: regulacja promieniowa.
- CFA-SL-V: regulacja osiowa.
- CFA-SL-HV: regulacja mieszana.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

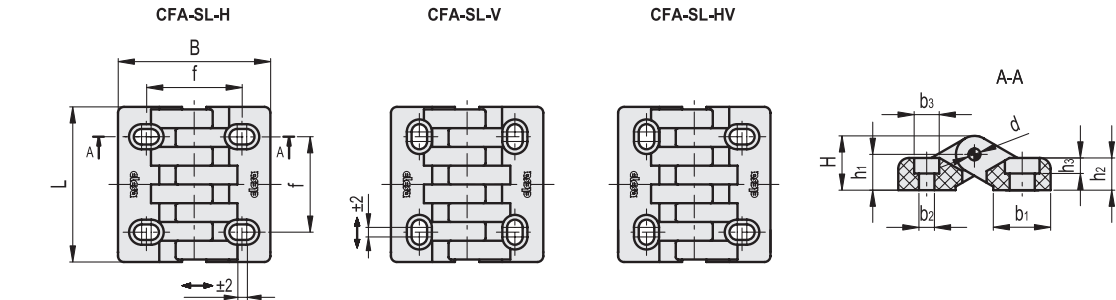
Maksymalnie 215°, pomiędzy 0° i -35° oraz pomiędzy 0° i 180° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie 1368).



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°	
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]
CFA.65-SL	510	5280	490	5790	260	3190



Kod	Oznaczenie	L	B	f	H	h1	h2	h3	b1	b2	b3	d	C# [Nm]	⚖
422272	CFA.65-SL-H	65	64	40	23	15	13.5	6.5	24	6.5	10.5	5	3	60
422276	CFA.65-SL-V	65	64	40	23	15	13.5	6.5	24	6.5	10.5	5	3	60
422280	CFA.65-SL-HV	65	64	40	23	15	13.5	6.5	24	6.5	10.5	5	3	60

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.