



Typ RL1 wałek na jednym końcu

Typ RL2 wałek na obu końcach

d ₁	l ₁ Przesuw (standardowe długości)	Max. długość przesuwu	Gwint wałka	d ₂ r7	d ₃	l ₂ Długość całkowita	l ₃	l ₄	m ₁	m ₂	Wałek obrotowy DIN 6885		
18	120	dla każdego	140	TR10×3	6	M 3	2×l ₁ +165	70	16	17	24	A2×2×12	
30	130		600	TR14×4	8	M 4	2×l ₁ +245	102,5	16	23	38	A2×2×12	
40	205		255	900	TR20×4	12	M 5	2×l ₁ +295	117,5	17	42	54	A4×4×12
50	300		350	1150	TR20×4	12	M 6	2×l ₁ +305	120	18	42	54	A4×4×12

Specyfikacja

Profil prowadzący
Precyzyjny profil
chromowany (SCR)
DIN 2391

● **Stal nierdzewna (NI)**
AISI 304
DIN 2462

Gwint trapezowy na wałku
Stal, łożysko kulkowe ze stali
nierdzewnej AISI 303

Nakrętka prowadząca,
metal powlekany

Zaślepka
Tworzywo

Warianty oznaczone ●
nie są magazynowane

Informacje

Mechanizmy przesuwu GN 292 (zdz. str. 77) posiadają kilka standardowych długości przesuwu podanych w tabeli powyżej. Możliwe jest również wykonanie dowolnej długości w zakresie do max. długości przesuwu.

Szeroka gama łączników do profili umożliwia dobór zarówno łączników do statycznego zamocowania mechanizmu przesuwu jak i do połączenia go z elementem przesuwnym.

Odczyt położenia elementu przesuwanego może być realizowany na dwa sposoby:

- za pomocą specjalnie wygrawerowanej skali na profilu okrągłym mechanizmu przesuwu
- poprzez zamontowanie na wrzecionie mechanizmu odpowiedniego wskaźnika położenia (DD52)

Skale wzdluzne GN 299 Strona 94/95
Łączniki mechanizmów przesuwu Strona 80 do 89
Koła ręczne do mech. przesuwu Strona 90/91
Wskaźnik położenia DD52
(odczyt cyfrowy) Strona 92

Zestawy montażowe GN 294
(do wskaźników położenia DD52) Strona 93
Więcej informacji i parametry obciążeń Strona 74

Jak zamawiać

Mechanizm przesuwu
GN 292-40-205-RL1-SCR

Nr normy	d ₁	l ₁	Typ	Stal, chromowana

Mechanizm przesuwu
GN 292-40-205-RL2-NI

Nr normy	d ₁	l ₁	Typ	Stal nierdzewna

Łączniki mechanizmów przesuwu, łączniki profili i inne akcesoria zamawia się oddzielnie.